



自动扶梯主要部件配置 (室内型)

型号	XDM-FK35°H=3.6 米		
序号 No.	名称 Name	品牌 Brand	备注 Remarks
—	驱动系统 Driving system		
1	减速箱	福玛 FUMA/欣达	
2	电机 Motor	佳利 JIALI/欣达	
二	控制系统 Control system		
1	主控电脑(PLC)Main control computer	施耐德 SCHNEIDER	
2	安全电脑板 Safety control computer	默纳克 MONAKE	
3	主接触器 Main contactor	施耐德 SCHNEIDER	
4	热继电器 Thermal overload relay	西门子 SIEMENS	
三	梯路系统 Step system		
1	上下驱动部件 Drive up-down unit	新达 XINDA	电泳
2	梯级(铝合金)step Aluminum alloy	奔一 BENYI	
3	梯级链条 Step chain ;	奥达 AODA/巨人动力	
4	梯级主轮 Step main-secondary roller	奥达 AODA	
5	梯级副轮 Step main-secondary roller	通达 TONGDA	
6	梯级导轨 Step track	新达 XINDA	
四	桁架 Truss	新达 XINDA	电泳
五	扶手系统 Handrail system		
1	扶手带 Handrail	康龙 KANGLONG	
2	扶手型材(不锈钢 304)Handrail Material	新达 XINDA	1.5mm
3	护壁板(玻璃)Wainscot (Glass)	罗浮 LUOFU/山川	10mm
4	围裙板 (不锈钢 304) Skirt Panel	新达 XINDA	1.5mm
5	围裙板毛刷 Skirt Brush	新达 XINDA	



六	内外盖板(不锈钢 304) Interior-exterior profile (Stainless Steak)	新达 XINDA	1.2mm
七	加油装置 Oiling device	哈德 hade	
八	前沿板 (不锈钢 304)Front edge panel	新达 XINDA	1.2mm 冲压
九	变频功能	默纳克 MONAKE	

XDM-FK35°H≤6.0 米

主要功能

(室内型)

- 1、驱动链断裂保护装置 ; Brokendrive-chain device ;
- 2、错、断相保护 ; Wrong、phasefailure ;
- 3、梯级链断裂保护装置 ; Brokenstep chain device ;
- 4、扶手带出入口保护装置 ; Handrailexit-entry guard ;
- 5、工作制动器 ; Workingbrake ;
- 6、紧急停止按钮 ; Emergencystop button ;
- 7、非操作逆转保护 ; Directionreversal device ;
- 8、梳齿保护装置 ; Combsafety device ;
- 9、围裙保护装置 ; Skirtsafety device ;
- 10、梯级下陷保护装置 ; Steptrap safety device ;
- 11、电机过载保护 ; Motoroverpower protection ;
- 12、超速保护装置 ; Overspeedgovernor switch ;
- 13、安全电路接地保护 ; Safty grounding protection.
- 14、故障显示功能 ; Break-downdisplay function ;



-
- 15、梯级缺失保护装置 ; Step loss safety device ;
 - 16、扶手带运行速度保护 ; Handrail speed protection ;
 - 17、梯级速度监控装置 ; Step speed monitor ;
 - 18、检修盖板监测装置 ; Inspection panel monitor。
 - 19、防攀爬装置及警示牌 ; Anti-climbing devices and warning signs
 - 20、变频功能 ; Frequency conversion function